

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

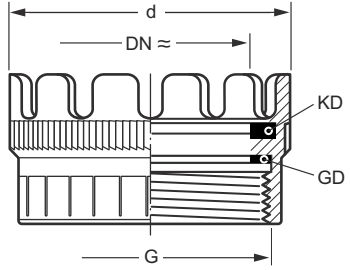
GRUPPE 3 Section	Gewicht Weight Approx. ≈ kg	Abmessungen ≈ mm Dimensions ≈ mm		WERKSTOFFE Materials		GEWINDE-GRÖSSE Thread Size G	BESTELL-NUMMER Part Number Type
		DN	d	Gehäuse Body	Dichtungen Seals		
	0,24	50	69,7	Pressmessing hot stamped brass	GD=Polyurethan KD=NBR GD=polyurethane KD=NBR BIT: für Bitumen bis 200°C und heiße Öle GD=THERMOPAC (HBD) KD=VAMAC BIT: for bitumen up to 200°C and hot oils	G 2"	TWK 50
	0,24	50	69,7			G 2"	TWK 50 BIT
	0,31	50	69,7			G 1 1/2" AG	TWK 50-1 1/2 AG
	0,33	50	69,7			G 2" AG	TWK 50-2 AG
	0,55	80	101			G 3"	TWK 80
	0,55	80	101			G 3"	TWK -80 BIT
	1,38	80	101			G 3" AG	TWK 80 - 3 AG
	0,91	100	127			G 4"	TWK 100 *)
	0,91	100	127			G 4"	TWK 100 BIT *)
	0,20	80	101			Pressaluminium hot stamped alu	GD=PU KD=NBR
	0,21	50	69,7	Edelstahl 1.4408 stainless steel 1.4408 AISI 316 Ti / INOX	GD=PTFE KD=Hypalon (CSM)	G 2"	TWK 50 SS
	0,50	80	101			G 3"	TWK 80 SS
	0,85	100	127			G 4"	TWK 100 SS *)
	0,22	50	69,7	wie Type SS, zusätzlich Teflon® PFA Beschichtung der flüssigkeitsbenetzten Teile		G 2"	TWK 50 SSE
	0,51	80	101	like type SS, additional Teflon® PFA coating for parts in contact with liquid		G 3"	TWK 80 SSE
	0,86	100	127			G 4"	TWK 100 SSE *)
	0,49	50	70	Pressmessing hot stamped brass			TWM 50
	0,49	50	70				TWM 50-45°
	1,00	80	102				TWM 80
	1,00	80	102				TWM 80-32°
	1,65	100	128				TWM 100 *)
	0,39	80	102	Pressaluminium hot stamped aluminium			TWM 80 AI
	0,45	50	70	Edelstahl 1.4408 stainless steel AISI 316 Ti / INOX			TWM 50 SS
	0,88	80	102				TWM 80 SS
	0,88	80	102				TWM 80 SS-90°
	1,39	100	128				TWM 100 SS *)
	0,48	50	70				(TWM-A 50 SS)
	0,91	80	102				TWM-A 80 SS
	1,42	100	128				TWM-A 100 SS *)
	0,14	(50)	100	Pressmessing, Arretierteile aus nichtrostendem Stahl hot stamped brass arresting parts of stainless steel			TWH 50
	0,24	(80)	110				TWH 80
	0,27	(100)	120				TWH 100

Wegen der schwierigen Montage des Arretierendes wird empfohlen, in der Größe DN 100 nur komplette Mutterkupplungen Type **MK 100** (siehe Seite 313) zu bestellen
*) It is recommended to order only complete female couplings **MK 100** (see page 313) because of the difficult assembly of the arresting ring.



Dichtung (Kronenstück) für TW-Kupplung **MK** nach EN 14420-6 (DIN 28 450) mit Rohr-Innengewinde nach ISO 228 mit einliegender Gewindedichtung (GD) u. Kupplungsdichtung (KD). Betriebsdruck bis PN 16.

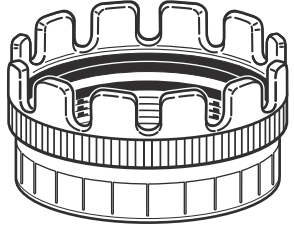
Crown piece for "TW" coupling **MK** according to EN 14420-6 (DIN 28 450) with female pipe thread acc. to ISO 228 (BSP parallel) with captive thread seal (GD) and coupling seal (KD). - Working pressure up to PN 16.



Type TWK

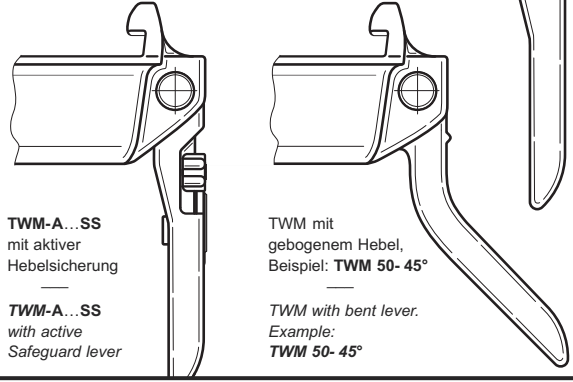
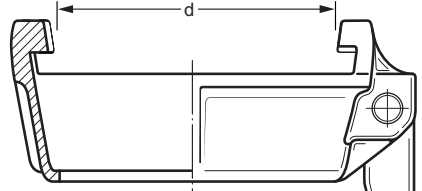


mit Werkstoff-Kennzeichnung
with material marking



Spannung mit Hebel für TW-Kupplung **MK** n. EN 14420-6 (DIN 28 450), mit Verdrehesicherung aus rostfreiem Stahl. Betriebsdruck bis PN 16.
Coupling nut with lever for "TW" coupling **MK** acc. to EN 14420-6 (DIN 28 450), with coupling lock of stainless steel. W.P. up to PN 16.

Type TWM



TWM-A...SS mit aktiver Hebelsicherung

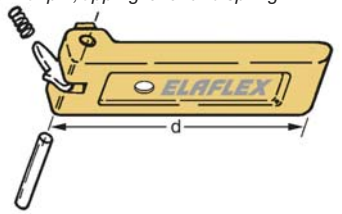
TWM-A...SS with active Safeguard lever

TWM mit gebogenem Hebel, Beispiel: TWM 50- 45°

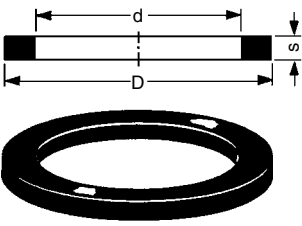

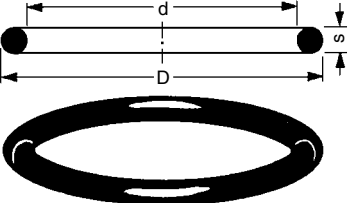
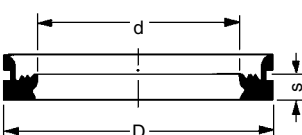

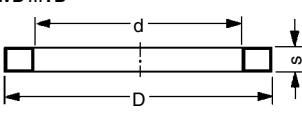
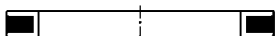
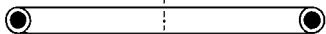
TWM with bent lever. Example: TWM 50- 45°

Ersatzhebel komplett mit Niet, Kipphebel und Feder
Spare lever complete with pin, tipping lever and spring

Type TWH



Kupplungsdichtungen "KD" für TW-Kupplungen · *Seals "KD" for TW Couplings*

AUSFÜHRUNG <i>Design</i>	ABMESSUNGEN ≈ mm <i>Dimensions</i>			WERKSTOFFE, FARBE, VERWENDUNG <i>Materials, Colour, Application</i>	BESTELLNUMMER <i>Part Number</i>
	D	d	s		
<p>Standardausführung TWD 50 + TWD 80 entsprechend EN 14420-6. Für normalen Saug- und Druckbetrieb. <i>Standard design TWD 50 + TWD 80 acc. EN 14420-6. For normal suction / pressure operation.</i></p>  <p>Spezialausführung TWD 80 BIT für Heißbitumen <i>Special design TWD 80 BIT for hot bitumen</i></p>  <p>Standardausführung TWO n. EN 14420-6 für DN 100. Auch für hohe Saugbeanspruchung geeignet. <i>Standard design TWO acc. EN 14420-6 for DN 100. Also suitable for high suction service</i></p> 	61,5	49	4,8	NBR Standardausführung für MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	TWD 50
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for edibles</i>	TWD 50 W
				Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	TWD 50 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber</i>	TWD 50 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 50 Vi
				EPDM für Ester und Ketone <i>EPT for ester and ketones</i>	TWD 50 EP
	92	77	6	NBR Standardausführung für MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	TWD 80
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for edibles</i>	TWD 80 W
				Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	TWD 80 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber</i>	TWD 80 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 80 Vi
				EPDM für Ester und Ketone <i>EPT for ester and ketones</i>	TWD 80 EP
92	77	7	VAMAC, 2 Rotpunkte für Heißbitumen bis 200°C <i>VAMAC, 2 red marks for hot bitumen up to 200°C</i>	TWD 80 BIT	
114	100	6	NBR, schwarze Standardausführung <i>NBR, standard type black for MK + MB</i>	TWO 100	
			NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for edibles</i>	TWO 100 W	
			Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen CSM <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	TWO 100 Hy	
			Viton® dunkelgrün für Aromaten, heiße Öle <i>FKM dark green for aromatics + hot oils</i>	TWO 100 Vi	
<p>Spezialausführung GSD 50 + GSD 80 für Druck- und hohe Saugbeanspruchung. <i>Special design GSD 50 + GSD 80 for pressure and high suction service.</i></p>  	61,5	49	4,8	NBR Standardausführung für MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	GSD 50
				Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	GSD 50 Hy
				Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 50 PU
				Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 50 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 50 Vi
	92	77	6	NBR Standardausführung für MK + MB <i>NBR standard type for MK + MB</i>	GSD 80
				Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	GSD 80 Hy
				Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 80 PU
				Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 80 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 80 Vi
ETP Viton® Extreme, schwarz <i>ETP Viton® Extreme, black</i>	GSD 80 ETP				
<p>Spezialausführungen PTFE · <i>Special designs PTFE</i></p> <p>Form TWD ...TD</p>  <p>Form TWD ...TM</p>  <p>Form TWO ...TM</p> 	Geeignet für Einsatzfälle, bei denen die chemische Beständigkeit der Gummidichtungen nicht ausreicht. Die ummantelte Type TM hat einen Weichgummikern, der mit der Flüssigkeit nicht in Berührung kommt. <i>Suitable for use when chemical resistance of rubberseals is insufficient. The encapsulated type TM has a core of soft rubber which is not in contact with the liquid</i>				
	60,5	49	4,5	PTFE weiß, massiv, durchgehend hart <i>PTFE white, solid, continuously hard</i>	TWD 50 TD
	90	77	5,5		TWD 80 TD
	61,5	49	4,8	NBR mit PTFE-Mantel, halbhart <i>PTFE encapsulated NBR, semi-hard</i>	TWD 50 TM
	92	77	6		TWD 80 TM
114	100	7	Viton® schwarz, mit FEP Mantel, halbhart <i>FEP encapsulated FKM, semi-hard</i>		TWO 100 TM

1) Ausführliche Beständigkeitsangaben siehe Seite 396 · *Detailed resistance chart see page 396*