

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY

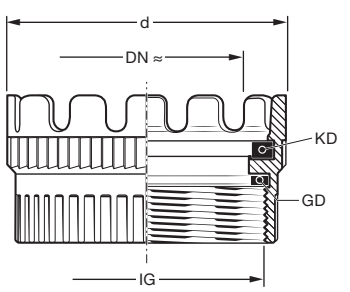
GRUPPE 3 Section	GE- WICHT	AB- MESSUNGEN		WERKSTOFFE		GE- WINDE	BESTELL- NUMMER
	Weight Approx. ≈ kg	Dimensions ≈ mm DN d		Materials Gehäuse Body Dichtungen Seals		Thread Size G	Part Number Type



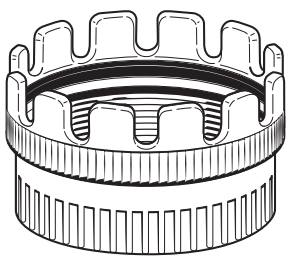
	0,24	50	69,7	Pressmessing hot stamped brass	GD = PU KD = NBR GD = PU KD = NBR BIT: für Bitumen bis 200°C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD) KD = Vamac® BIT: for bitumen up to 200°C and hot oils	G 2 IG 2" BSP fem	TWK 50	
	0,24	50	69,7			G 2 IG 2" BSP fem	TWK 50 BIT	
	0,31	50	69,7			G 1½ AG 1½" BSP male	TWK 50 - 1½ AG *)	
	0,33	50	69,7			G 2 AG 2" BSP male	TWK 50 - 2 AG *)	
	0,55	80	101			G 3 IG 3" BSP fem	TWK 80	
	0,55	80	101			G 3 IG 3" BSP fem	TWK - 80 BIT	
	1,38	80	101			G 3 AG 3" BSP male	TWK 80 - 3 AG *)	
	0,91	100	127			G 4 IG 4" BSP fem	TWK 100	
	0,91	100	127			G 4 IG 4" BSP fem	TWK 100 BIT	
	0,20	80	101			Pressaluminium hot stamped alu	GD = PU KD = NBR	G 3 IG 3" BSP fem
	0,31	50	69,7	Edelstahl 1.4408 stainless steel AISI 316	KD = CSM (CSM)	G 2 AG 2" BSP male	TWK 50 - 2 AG SS *)	
	0,21	50	69,7		G 2 IG 2" BSP fem	TWK 50 SS		
	0,50	80	101		GD = PTFE KD = CSM (CSM)	G 3 IG 3" BSP fem	TWK 80 SS	
	0,85	100	127		G 4 IG 4" BSP fem	TWK 100 SS **)		
	0,22	50	69,7	wie Type SS , zusätzlich PFA-Beschichtung der flüssigkeitsbenetzten Teile like type SS , additional PFA coating for parts in contact with liquid		G 2 AG 2" BSP male	TWK 50 SSE	
	0,51	80	101		G 3 AG 3" BSP male	TWK 80 SSE		
	0,86	100	127		G 4 AG 4" BSP male	TWK 100 SSE		
	0,49	50	70	Pressmessing hot stamped brass			TWM 50	
	0,49	50	70				TWM 50 - 45°	
	1,00	80	102				TWM 80	
	1,00	80	102				TWM 80 - 32°	
	1,65	100	128				TWM 100	
	0,39	80	102		Pressaluminium hot stamped aluminium			TWM 80 AI
	0,45	50	70	Edelstahl 1.4408 stainless steel AISI 316			TWM 50 SS	
	0,88	80	102				TWM 80 SS	
	0,88	80	102				TWM 80 SS - 90°	
	1,39	100	128				TWM 100 SS **)	
	0,48	50	70				(TWM - A 50 SS)	
	0,91	80	102				TWM - A 80 SS	
	1,42	100	128				TWM - A 100 SS **)	
	Wegen der schwierigen Montage des Arretierendes wird empfohlen, in der Größe DN 100 nur komplette Mutterkupplungen Type MK 100 (siehe Seite 313) zu bestellen. **) It is recommended to order only complete female couplings MK 100 (see page 313) because of the difficult assembly of the arresting ring.							

Dichtring (Kronenstück) für 'TW'-Kupplung 'MK' n. EN 14420-6 mit Innengewinde (G = Gewinde nach EN ISO 228), mit einliegender Gewindedichtung (GD) u. Kupplungsdichtung (KD). Max. Betriebsdruck 16 bar.

Crown piece for 'TW' coupling 'MK' to EN 14420-6 with female pipe thread (G = according to EN ISO 228 / BSP parallel), with captive thread seal (GD) and coupling seal (KD). Max. working pressure 16 bar.



Type TWK

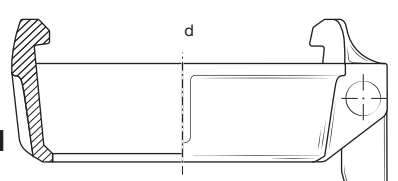


mit Werkstoff-
Kennzeichnung
with material
marking

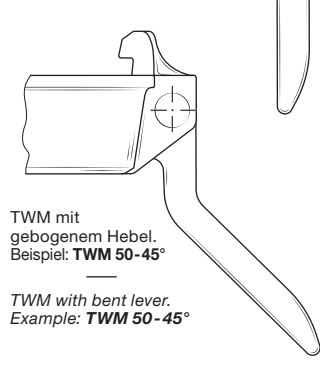
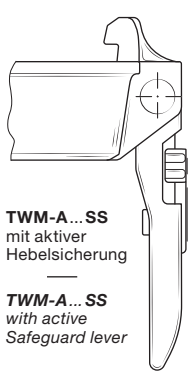
*) AG = mit Außengewinde nach EN ISO 228; ohne GD
AG = with male thread to EN ISO 228; without GD

Spannring mit Hebel für 'TW'-Kupplung 'MK' nach EN 14420-6, mit Verdrehsicherung aus Edelstahl. Max. Betriebsdruck 16 bar.

Coupling nut with lever for 'TW' coupling 'MK' to EN 14420-6, with coupling lock of stainless steel. Max. working pressure 16 bar.



Type TWM



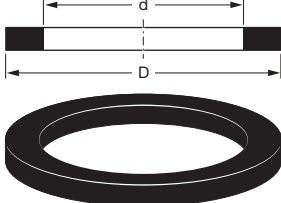
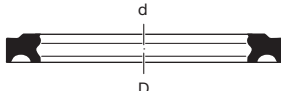
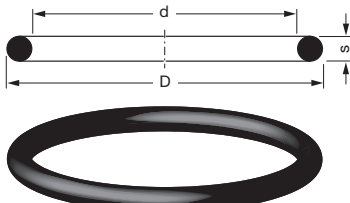
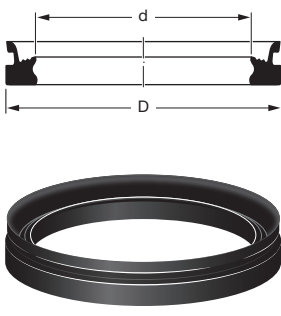
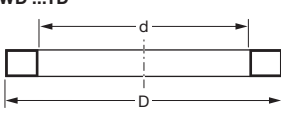


TWM-A...SS
mit aktiver
Hebelsicherung

TWM-A...SS
with active
Safeguard lever

TWM mit
gebogenem Hebel.
Beispiel: **TWM 50-45°**

TWM with bent lever.
Example: **TWM 50-45°**

Kupplungsdichtungen 'KD' für 'TW'-Kupplungen · Seals 'KD' for 'TW' Couplings

AUSFÜHRUNG <i>Design</i>	ABMESSUNGEN ≈ mm <i>Dimensions</i>			WERKSTOFFE, FARBE, VERWENDUNG <i>Materials, Colour, Applikation</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part Number</i>
	D	d	s		
<p>Standardausführung TWD 50 + TWD 80 entsprechend EN 14420-6. Für normalen Saug- und Druckbetrieb. <i>Standard design TWD 50 + TWD 80 acc. EN 14420-6. For normal suction / pressure operation.</i></p>  <p>Spezialausführung TWD 80 BIT für Heißbitumen <i>Special design TWD 80 BIT for hot bitumen</i></p>  <p>Standardausführung TWO n. EN 14420-6 für DN 100. Für Saug- und Druckbetrieb. <i>Standard design TWO acc. EN 14420-6 for DN 100. For pressure and suction service.</i></p> 	61,5	49	4,8	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	TWD 50
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWD 50 W
				CSM grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWD 50 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber colour</i>	TWD 50 PU
				FKM schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 50 Vi
				EPDM schwarz für Ester und Ketone <i>EPT black for ester and ketones</i>	TWD 50 EP
	92	77	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	TWD 80
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWD 80 W
				CSM grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWD 80 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber colour</i>	TWD 80 PU
				FKM schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 80 Vi
				EPDM schwarz für Ester und Ketone <i>EPT black for ester and ketones</i>	TWD 80 EP
114	100	6	Vamac®, ein roter Punkt, für Heißbitumen bis 200 °C <i>Vamac®, one red mark, for hot bitumen up to 200 °C</i>	TWD 80 BIT	
			NBR schwarz, Standardausführung für MK <i>NBR black, standard seal for MK</i>	TWO 100	
			NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWO 100 W	
			CSM grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWO 100 Hy	
			FKM dunkelgrün für Aromaten, heiße Öle <i>FKM dark green for aromatics + hot oils</i>	TWO 100 Vi	
		<p>Spezialausführung GSD 50 + GSD 80 für Druck- und hohe Saugbeanspruchung. <i>Special design GSD 50 + GSD 80 for pressure and high suction service.</i></p> 	61,5	49	4,8
CSM grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	GSD 50 Hy				
Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 50 PU				
Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 50 Si				
FKM schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 50 Vi				
92	77		6	NBR schwarz, Standardausführung für MK <i>NBR black, standard seal for MK</i>	GSD 80
				CSM grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	GSD 80 Hy
				Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 80 PU
				Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 80 Si
				FKM schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 80 Vi
				ETP Extreme, schwarz <i>ETP Extreme, black</i>	GSD 80 ETP
<p>Spezialausführungen PTFE <i>Special designs PTFE</i></p> <p>Form TWD ...TD</p>  <p>Form TWD ...TM</p>  <p>Form TWO ...TM</p> 	<p>Geeignet für Einsatzfälle, bei denen die chemische Beständigkeit der Gummidichtungen nicht ausreicht. Die ummantelte Type 'TM' hat einen Weichgummikern, der mit der Flüssigkeit nicht in Berührung kommt. <i>Suitable for use when chemical resistance of rubber seals is insufficient. The encapsulated type 'TM' has a core of soft rubber which is not in contact with the liquid.</i></p>				
	60,5	49	4,5	PTFE weiß, massiv, durchgehend hart <i>PTFE white, solid, continuously hard</i>	TWD 50 TD
	92	77	5,5		TWD 80 TD
	61,5	49	4,8	NBR mit PTFE-Mantel, halbhart <i>PTFE encapsulated NBR, semi-hard</i>	TWD 50 TM
	92	77	6		TWD 80 TM
	114	100	7	FKM schwarz, mit FEP-Mantel, halbhart <i>FEP encapsulated FKM, semi-hard</i>	TWO 100 TM