

Für die Untenbefüllung von Tankwagen mit Diesel, Heizöl und Vergaserkraftstoffen am Terminal werden in der Regel Schlauchleitungen DN 100 mm im Vollschlauchbetrieb genutzt. Seit Jahrzehnten setzen 'Gelbring' TW-Schläuche von Elaflex in diesem Bereich den Maßstab.

Für die Medien gibt es zumeist Normanforderungen (HEL- DIN 51603-1, DK- EN 590, VK- EN 228), die allerdings mit sehr großen Mischungs-Freiräumen für die Produzenten definiert sind.

Die Bemühungen der Mineralölindustrie umweltfreundliche und leistungsfähige Premiumprodukte herzustellen, führt zu stetig neuen und veränderten Kraftstoffqualitäten. Am Terminal eingesetzte Schlauchleitungen unterliegen hierdurch zunehmend schwankender Beanspruchung – durch wechselnde Mengen und neue Arten von Aromaten und Additiven. Dies gilt insbesondere für Vergaserkraftstoffe. Einige der neuen Zusammensetzungen können sich nachteilig auf die Langlebigkeit von Standard-Schläuchen auswirken.

Für Heizöl und Dieselpowerstoffe können wir bei der grundsätzlichen Empfehlung für 'Gelbring' TW-Schläuche bleiben. Aufgrund der genannten hohen möglichen Schwankungen von Aromaten und Additiven bei Vergaserkraftstoffen bieten wir mit Type **POLYPAL OIL** eine Alternative an. Durch seine universell beständige, leitfähige UPE-Innenschicht ist er uneingeschränkt geeignet für alle Mineralölprodukte, Aromaten und Kraftstoffadditive. Der Schlauchaufbau sorgt für eine sehr geringe Permeation leicht flüchtiger Kraftstoffkomponenten. Die Chloroprene-Decke sorgt für die notwendige 'Ölbeständigkeit' des Schlauches von außen.

POLYPAL OIL folgt damit dem Trend in der chemischen Industrie, wo sich Universalschläuche seit langem durchgesetzt haben. Er kann als der wirklich auch unter sehr kritischen Bedingungen optimal geeignete Schlauch in der Mineralölindustrie bezeichnet werden.



Verladestation am Terminal: Kraftstoff-Untenbefüllung (bottom loading) von Tankwagen



Nach mehrjährigem erfolgreichen Einsatz im Feld empfehlen wir POLYPAL OIL somit standardmäßig als Ladebühnen-Schlauch für Vergaserkraftstoffe, wahlweise auch als Allroundschlauch für alle Medien am Terminal. Mit folgender Tabelle möchten wir den Betreibern eine Auswahlhilfe geben.

Medien	Empfohlene Schlauchtype
Diesekraftstoffe nach EN-Standard, Heizöl nach DIN-Standard – auch mit hohen biogenen Anteilen bis B 100	TW / alternativ POLYPAL OIL
Vergaserkraftstoffe nach EN-Standard, Mineralölprodukte mit Aromatenanteil < 50%	POLYPAL OIL / alternativ TW bei wenig schwankenden Kraftstoffqualitäten und bekannt guten Erfahrungen
Vergaserkraftstoffe mit Aromatenanteil > 50%	POLYPAL OIL

Technische Daten

POLYPAL OIL Universalschlauch mit Wendel für Raffinerien, petrochemische Betriebe und Terminals. Geeignet für alle Mineralölprodukte und Lösungsmittel sowie fast alle Chemikalien.

Betriebsdruck 16 bar, Temperaturbereich -30° C bis +100° C. Entspricht EN 12115.



Leitfähigkeit: Ω /T-Type nach EN 12115. Elektrischer Widerstand < 10⁶ OHM zwischen den Armaturen, < 10⁹ OHM von innen nach außen durch die Schlauchwand. Geeignet für den Einsatz in EX-Zonen 0, 1 und 2.

Innen: UPE schwarz, glatt,
elektrisch leitfähig

Festigkeitsträger: Textilgeflechte mit
verzinkter Stahlwendel

Außen: Chloroprene (CR), schwarz,
elektrisch leitfähig

Markierung: Blau-weiß-blaue Spirale und abriebfeste, fortlaufende Prägestempelung – Beispiel:

ELAFLEX POLYPAL OIL 100 · EN 12115 · UPE · SD ·
 Ω /T · UNIVERSAL · 16 BAR ·  ·  ·
MADE IN GERMANY · 3Q-18

Größen: DN 50 · 75 · 100 – ab Lager verfügbar.

Weitere Details siehe [Katalogseite PAL 01](#)

