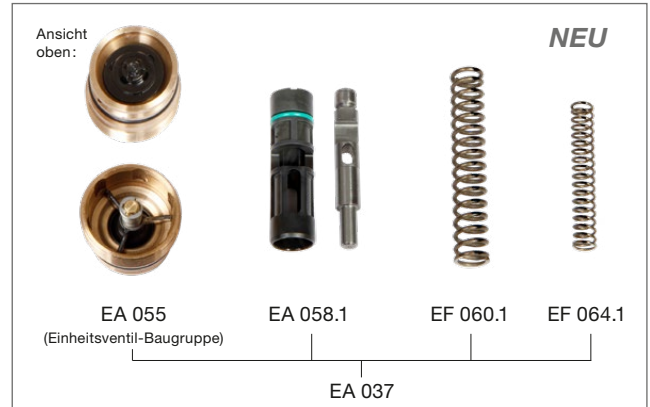


Ab April 2014 enthalten alle ZVA Slimline 2 and ZVA Slimline 2 GR die Einheitsventil-Baugruppe **EA 055** – siehe Information 5.14 D. Für Nachrüstung und Reparaturen alter Zapfventile empfehlen wir, nur die unten rechts abgebildeten Teile zu verwenden. Alte und neue Ersatzteile dürfen nicht gemischt werden, um Fehlfunktionen zu vermeiden.



Demontage



Empfohlene Werkzeuge (von links nach rechts):

EW 669/2, EW 19/22, EW 5-3, EW 3, EW 7, EW 2 CV, EW-M 41/46



Sortentülle EK 043 und Schutzüberzug EK 044 abnehmen, Einschraubdeckel EK 148.1 bzw EA 052 (DSA) mit EW 19/22 herauserschrauben.



Membranfeder EF 250.2 und Membrangarnitur EA 151 entnehmen.



Vordere und hintere Bügelschraubengarnitur mit Schraubendreher EW 669/2 entfernen.



Bügel EG 281 entfernen.



Beidseitig Bolzen EB 235 mit EW 2 CV entfernen.



Schalthebel EA 030 mit Hilfe eines Schraubendrehers heraushebeln.



ZVA in Schraubstock einspannen. Montagehilfe EW 3 in Membrankammer einführen um Zugstangengarnitur EA 058 zu sichern.



Ventilsitz EG 069 / 068 mit Steckschlüssel EW 19/22 herauserschrauben.



Montagehilfe EW 5-3 einführen und Zugstangengarnitur EA 058 gegen die Kraft der Schließfeder drücken.



Montagehilfe EW 3 herausziehen, dann langsam EW 5-3 herausnehmen.



Zapfventil neigen und Zugstangengarnitur EA 058, Schließfeder EF 060 / EF 061 und Rückholfeder EF 064 entnehmen.

Montage



Zugstangengarnitur EA 058.1 gründlich ölen. Rückholfeder EF 064.1 und Schließfeder EF 060.1 aufsetzen.



Die Teile auf die Montagehilfe EW 5-3 stecken, Federn ölen und wie gezeigt in das Zapfventil einführen.



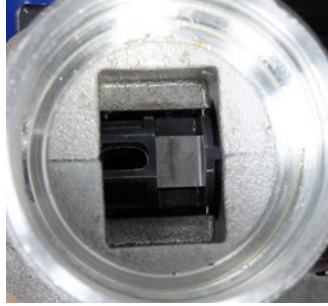
EW 5-3 in Zapfventil gegen die Kraft der Schließfeder hineinschieben. EW 3 in Membrankammer einführen, um Zugstange zu fixieren.



Montagehilfe EW 5-3 entnehmen. Ventil-Baugruppe EA 055 auf Steckschlüssel EW 5-3 schieben und ölen.



Einschrauben. Dann Montagehilfe und Werkzeug entfernen.



Ausrichtung der Zugstange: die Aussparung muss wie hier gezeigt nach oben sichtbar sein.



Bolzen des Schalthebels EA 030 ölen und wie gezeigt montieren.



Schalthebel mit den Bohrungen im Zapfventil fluchten, beidseitig Bolzen EB 235 einführen.



Bügel EG 281 aufschieben, Löcher fluchten.



Bügelerschrauben EB 438 montieren.



Mit Hilfe von zwei Schraubendrehern EW 669/2 Bügelerschraubengarnitur festschrauben.



Hintere Bügelerschraubengarnitur EB 278 mit einer Anzugskraft von 3 Nm (handfest) montieren.



Zapfventil gereigt einspannen. Membrangarnitur EA 151 wie gezeigt mit den Rollen nach unten einführen.



Schalthebel betätigen um das korrekte Einrasten der Zugstangengarnitur zu prüfen. Dann Membranfeder EF 250.2 zentriert aufsetzen.



Zapfventilseitig Gewinde, O-Ring Bereich und Rand der Membrane ölen. Membrandeckel EK 148.1 / EA 052 (DSA) handfest aufschrauben.



Rippen des Einschraubdeckels müssen sich in 3/9 Uhr Position befinden wie gezeigt, damit Produktplaketten EK 145 richtig montiert werden können.



Elaflex empfiehlt, die Zapfventile mit Einheitsventil-Baugruppe auf dem Gehäusekörper (oberhalb der Seriennummer) mit einem "E" zu markieren.

Dies ist unsere Standardidentifikation für ZVA 2 / ZVA 2 GR mit Einheitsventil-Baugruppe.

Die Markierung hilft bei der schnellen Erkennung der neuen Ausführung von außen.