

1

Schlauchstutzen nach EN 14420-2
Hose tail acc. to EN 14420-2

SPANNLOC-Klemmbacken nach EN 14420-3
SPANNLOC hose clamps acc. to EN 14420-3
(SC [DN])

2

Schlauch **gerade** einspannen und mit scharfem Schlauchmesser **gerade** ablängen.

Clamp hose straight. Cut with a sharp knife straight / at a right angle.

3

SPANNLOC-Klemmbacken anlegen.

Haltekragen
Safety collar

Position SPANNLOC hose clamps.

4

Alle Schrauben vor der Montage am Gewinde einfetten. Schalen mit 2 längeren Montagehilfsschrauben*) **gleichmäßig** über Kreuz anziehen.

Montagehilfsschrauben
Assembly bolts

Grease all bolt/nut threads prior to assembly. First use 2 long assembly bolts*), tighten **evenly/crosswise**.

5

Die 2 Montagehilfsschrauben durch 4 Standard-Stahlschrauben*) ersetzen, über Kreuz anziehen, einige Stunden setzen lassen. Gegebenenfalls danach gegen Edelstahlschrauben austauschen – so werden 'Fresser' von Schrauben/Muttern vermieden.

Remove 2 assembly bolts. To avoid seizure of bolts, first use 4 standard steel bolts*) and tighten crosswise. Leave it for setting for some hours. Then change bolts/nuts against supplied stainless steel bolts/nuts.

6

Nach der Endmontage muss der verbleibende Spalt zwischen beiden Schalen parallel und auf beiden Seiten gleich groß verlaufen.

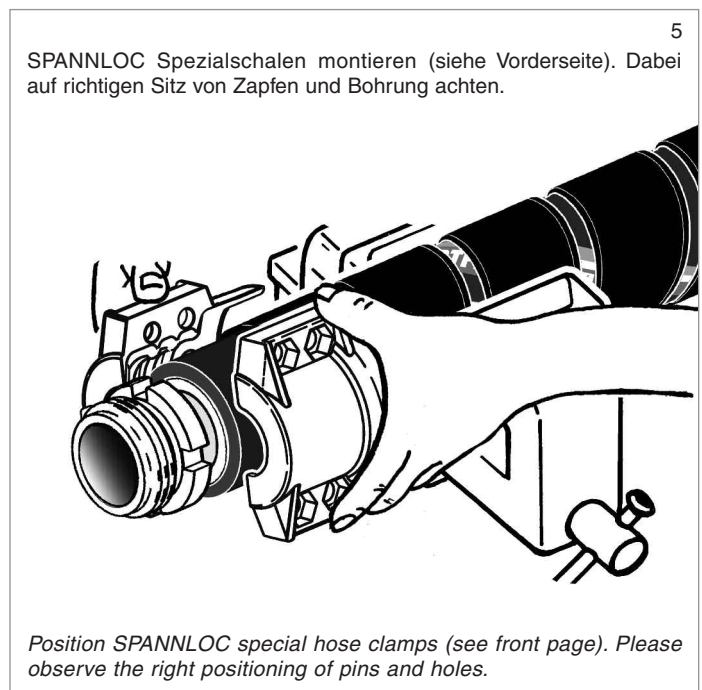
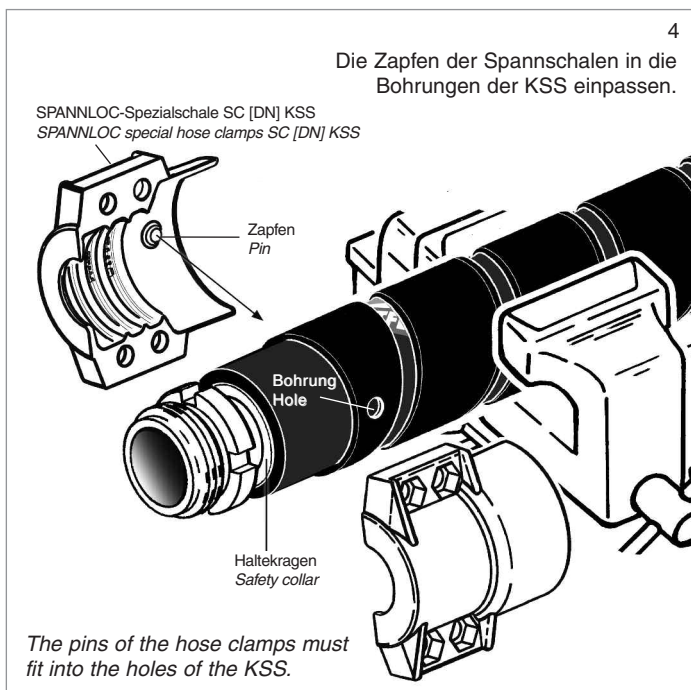
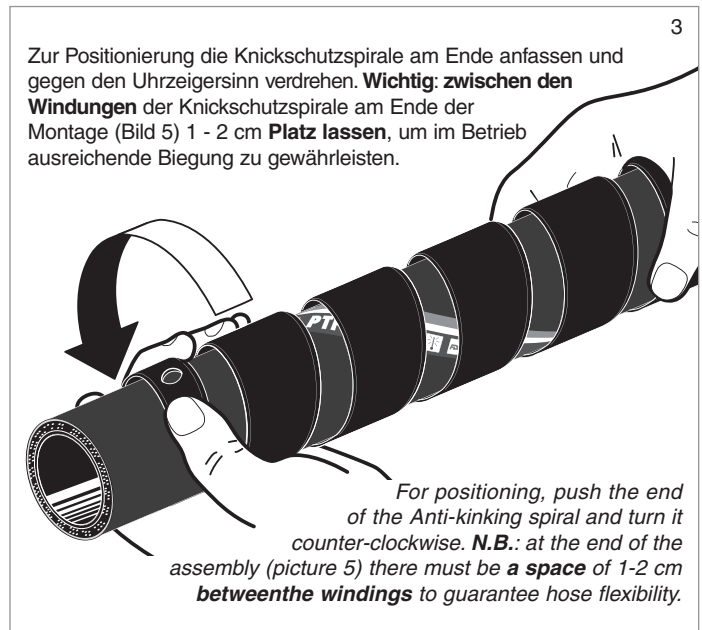
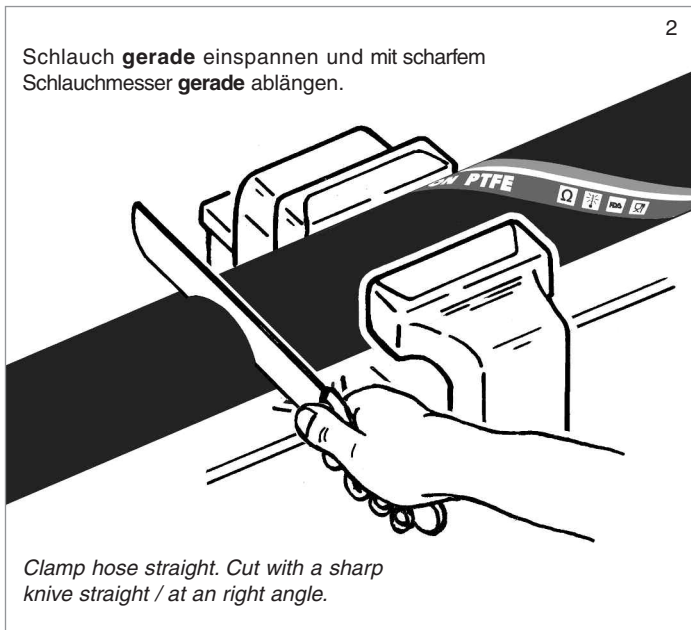
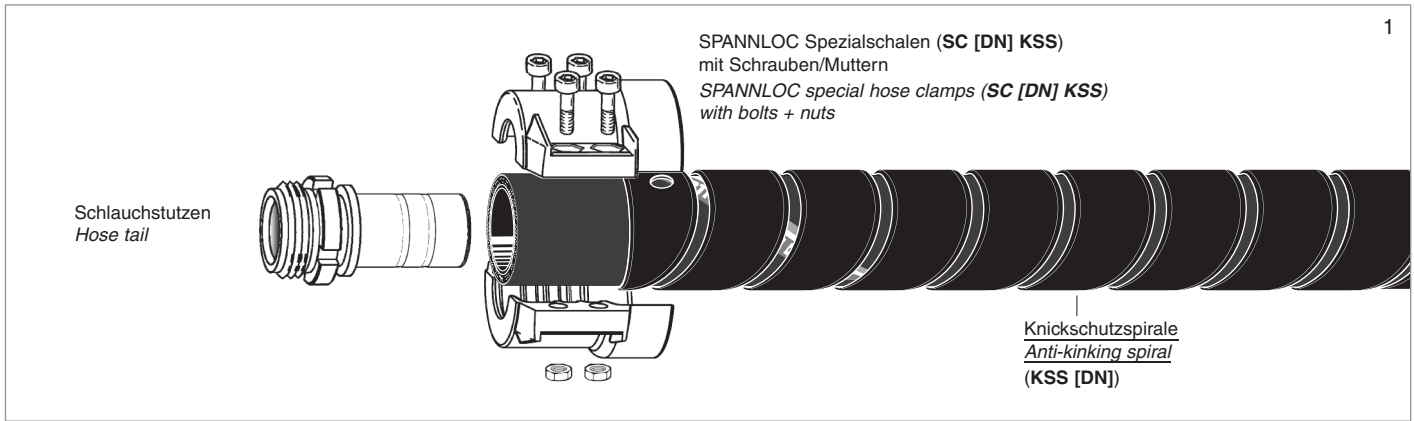
After assembly the remaining space between the clamps should be parallel.

*) siehe Katalog Seite 297 / see catalogue page 297

Montierte Schlauchleitungen sollen vor dem Einsatz druckgeprüft werden (bei Betriebsdruck 16 bar = Prüfdruck 24 bar). Ferner muss die Leitfähigkeit gemessen werden (s. Merkblatt BG Chemie T002).

Prior to first use, hose assemblies should be pressure tested (by working pressure 16 bar = test pressure 24 bar). Further, the electrical conductivity has to be checked.

Ω-Schläuche + KSS · Ω-Hoses + KSS Montage / Assembly



Montierte Schlauchleitungen sollen vor dem Einsatz druckgeprüft werden (bei Betriebsdruck 16 bar = Prüfdruck 24 bar). Ferner muss die Leitfähigkeit gemessen werden (s. Merkblatt BG Chemie T002).

Prior to first use, hose assemblies should be pressure tested (by working pressure 16 bar = test pressure 24 bar). Further, the electrical conductivity has to be checked.