

Neue Produkte von der ELAFLEX HIBY Gruppe

Die Herausforderungen für die Chemie- und Prozessindustrie sind umfangreicher und vielschichtiger als noch vor Jahren. Die Wasserstoffwirtschaft, CO₂-neutrale Produktion sowie neue Bioprozesse und -technologien haben zukünftig ein noch größeres Potential. Die ELAFLEX HIBY Gruppe als Systemlieferant von Schlauchleitungen, Armaturen, Zapfventilen und Kompensatoren hat diese Entwicklung seit Jahren im Blick.

Zur Achema 2022 in Frankfurt präsentieren wir am **Elaflex Stand L93** in **Halle 8.0** neben bekannten Produkten auch neue technische Lösungen für den Transfer von Wasserstoff, LNG und anderen Medien.

Lösungen für H₂ Wasserstoff im Niederdruckbereich

Die Prozessindustrie setzt Wasserstoff bereits vielseitig ein. Es werden u.a. bestimmte Stoffe mit Hilfe von Wasserstoff hydriert oder reiner Wasserstoff zur Energiegewinnung in Brennstoffzellen eingespeist.

Damit diese und andere Prozesse sicher und sauber ablaufen, werden flexible Verbindungen benötigt.

Mit den **H₂ Wasserstoffschläuchen für den Niederdruckbereich** hat Elaflex neue durchgängig leitfähige Schläuche für den Transfer von 100%

Wasserstoff entwickelt. Die robuste Schlauchkonstruktion für 20 bar (2,0 MPa) Betriebsdruck weist eine sehr geringe Permeation auf, nachgewiesen durch eine unabhängige benannte Stelle. Die Schlauchtype H₂ ist in den Größen DN 13 - 50 mit Hülsenverpressung, SPANNLOC- oder SPANNFIX-Einbindung lieferbar.

Für Pumpen und Kompressoren, die zur Förderung von Wasserstoff genutzt werden, wird der neue **Gummikompensator ERV-H₂+** zur mechanischen Entkopplung von Pumpen und Rohrleitungen angeboten. ERV-H₂+ weist eine geringe Permeation auf und ist dadurch für den Transfer von bis zu 100% Wasserstoff als auch für 100% Methan oder andere Mischungen, sog. 'Hythane', geeignet. Der max. Betriebsdruck ist 25 bar (2,5 MPa).

Lösungen für komprimierten H₂ Wasserstoff

Zur Be- und Entladung von Wasserstoffzylindern oder den Transport von hochverdichtetem Wasserstoff hat Elaflex sein Sortiment um **Kugelhähne, Rückschlagventile und Schnellkupplungen** bis 1" für den Hochdruckbereich erweitert. Dabei erlaubt das Equipment wesentlich höhere Durchflussraten als konventionelle H₂-Befüllkomponenten, die für einen Betriebsdruck von 350 bar (35 MPa) geeignet sind.



Meet us
Achema
Frankfurt, Germany
22 - 26 August 2022
Hall 8.0, Stand L93

LNG



Lösungen für kryogene und andere Gase

Für kryogene Gase wie u.a. LNG, Helium und Sauerstoff sind die **DCC Dry Cryogenic Couplings** und **CBC Abreißkupplungen** in den Größen bis zu 10" lieferbar. Das Portfolio für den LNG Umschlag wurde erweitert. Dafür kann das neue **Ventil N-LNG** mit **Füllschlauchleitung LNG 25** eingesetzt werden. Außerdem neu im Lieferumfang des LNG Betankungssystems ist die **Entlüftungskupplung VC-LNG** mit **Schlauchleitung LNG 13** sowie der **Abreißkupplung SB-LNG**.

Lösungen für Chemieanlagen

Für höchste Anforderungen an die Hygiene und hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien und Lösungsmitteln bietet Elaflex **ERV Gummikompensatoren mit schwarzer, ableitfähiger PTFE-Auskleidung** an. Die FDA-konforme Auskleidung kann auch bei Anwendungen in explosionsgefährdeten Bereichen bzw. mit elektrostatischer Aufladung eingesetzt werden. Je nach Einsatzgebiet und Medium kann zusätzlich ein passender Balg mit elektrisch ableitfähigem Innen- und Außengummi angeboten werden.

ERV mit PTFE-
Auskleidung



Edelstahl
Schlauch-
trommel



Als Systemanbieter liefert Elaflex **Schlauchtrommeln fertig konfektioniert mit Schlauch und Armatur-Anschluss oder Zapfventil**. Für die Chemie sind Edelstahltrommeln mit u.a. den Chemieschlauchleitungen FEP, UTS, Polypal Clean und PTFE lieferbar. Diese sind für verschiedene Schlauchdurchmesser DN 50 (2") bis 200 (8") geeignet. Die Größe der Schlauchtrommel richtet sich dabei nach der gewünschten Schlauchlänge und den Einbaumöglichkeiten. Zudem sind verschiedene Rückholmechanismen wählbar: manuell, Rückholfeder, elektrisch, hydraulisch oder pneumatisch.